

LIESE

Sondermaschinen ■ Anlagentechnik



LIESE GmbH
Sondermaschinen ■ Anlagentechnik
Im Grund 1-3, 75045 Walzbachtal
Tel.: +49 7203 92190-0, Fax: +49 7203 92190-49
info@liese-gmbh.de, www.liese-gmbh.de



Refit – mehr als eine Option zum Neukauf

Sie haben einen Abschrauber, aber dieser ist in die Jahre gekommen? Mit einem Refit bieten wir Ihnen eine kosteneffiziente Lösung, um Leistung und Qualität zu steigern. Beim Refit bringen wir Ihre Maschine nach einer Komplettzerlegung, egal welche Ausführung, mechanisch und steuerungstechnisch auf den aktuellsten Stand der Technik.

Wussten Sie schon?

Bei Bedarf planen, entwickeln und konstruieren wir Ihre Maschinen und Anlagen unter Einhaltung der EHEDG- (European Hygienic Engineering & Design Group) Richtlinien reinigungsgerecht.

Das bedeutet für Sie:

- Sicherstellung eines nachhaltigen und effizienten Lebensmittelherstellungsprozesses
- Erfüllung der Normen EN 1672-2:2009, EN ISO 14159:2007 und EU Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

AUSZUG KUNDENLISTE:



RUNDLAUF- ENTSCHRAUBMASCHINE

für Mehrweg-, Glas- und PET-Flaschen/Behälter



LIESE

Sondermaschinen ■ Anlagentechnik

„Durch Leistungsfähigkeit garantieren wir nachhaltigen Erfolg!“

MERKMALE FÜR EINE HOHE QUALITÄT:

Leistungsstark

- Garantiertes Abschraubergebnis von 99,9 %
- Abschraubleistung bis zu 60.000 Flaschen pro Stunde

Robust

- Solide und massive Bauweise
- Wartungsarm
- Hohe Standzeit

Intelligent

Der Abschraubkopf in 4-Backen-Konstruktion ermöglicht ein präzises und sanftes Greifen des Verschlusses und sichert so einen **flaschenschonenden Abschraubprozess**. Der **Sicherheitsmechanismus** schützt unverschlossene Flaschen vor Beschädigungen durch Aussetzen des Schraubvorganges. Formatwechsel lassen sich mit **minimalem Aufwand** durchführen z. B. durch die Multifunktionsklammersterne.



„Wo Millionen Einheiten täglich die Norm sind, hat Stillstand nichts verloren!“



Abb. 1

Anpassungsfähig

- Geeignet für Schraub- und TWIST-OFF-Verschlüsse von Mehrweg-, Glas- und PET-Flaschen/Behältern
- Optional mit Kamerasortierung im Einlauf zur Fremdfaschenerkennung
- Optional mit Röntgenrestflüssigkeitserkennung im Einlauf
- Maschinenlayout beliebig erweiterbar z. B. durch
 - Einspritzstern (Abb. 1)
 - Übergabe-/Klammerstern (Abb. 3)
 - Inspektion (Abb. 2)
 - Entetikettierer



Abb. 2

100 % am Kunden

- Umfassende Planung und Beratung
- Vor-Ort-Service
- Schnelle Ersatzteillieferung



Abb. 3



Leistungsübersicht

	Anzahl der Abschraubköpfe				
	8	12	16	20	24
Leistung FL/BE pro Stunde	20.000	30.000	40.000	50.000	60.000

Allgemeine und technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Flaschen-/Behälterdurchmesser	60 – 110 mm
Flaschen-/Behälterhöhe	150 – 360 mm
Verschlussarten	28 mm SV – 72 mm TWO
Teilung	120 mm
Hochdruckgebläse zum Abtransport von abgeschraubten Verschlüssen	ja
Integrierter Schaltschrank mit Touchdisplay	ja
Crashsichere Multiformatklammersterne	ja
Schutzumhausung/Notfunktion nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	ja
Elektromotorische Höhenverstellung	ja
Steuerung	Siemens SPS
Druckluft	Anschluss 1/2", min. 6 bar
Leistungsaufnahme	6 – 10 kVA
Zentralschmierung	ja

Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.